

Inhalt

- Hochdrucktrockner
- neue Kältetrocknerbaureihe
- KSI als Top-Servicepartner
- KSI International
- Rückschau: Messen 2013

- Ein englischer Sommer
- Unsere neuen Mitarbeiter

Herzlich Willkommen in 2014 Mit Hochdruck weiter voran.

Sehr geehrte Geschäftspartnerinnen und Geschäftspartner,

kennen Sie das? Ein Projekt jagt das Nächste, eine Aufgabe ist wichtiger als die Andere und plötzlich ist Weihnachten und ruckzuck das Jahr 2013 Geschichte. Genauso erging es uns – wir haben die KSI Benelux und Russland gegründet, waren in Hannover und Shanghai auf Messen und haben bei aller Internationalisierung vor allem hier zu Hause hart daran gearbeitet, eine noch intensivere Bindung zu unseren Partnern vom Fachhandel herzustellen. Also Gründe genug dafür, dass unsere neue Druckschrift ein wenig auf sich hat warten lassen. Aber: es gibt eine Menge zu berichten in unserer 1. DRUCKSCHRIFT 2014.

Nicht ganz ohne Stolz können wir von unseren Spezialanfertigungen berichten, die wir in 2013 entwickelt und geliefert haben – im Standard stark und schnell, bei Sonderprodukten für die Hochdruck- und Gasaufbereitung kompetent und innovativ. So lassen sich die Herausforderungen vorweg kurz und knapp beschreiben. Zudem haben wir erneut gezeigt, dass wir auch bei kritischen Anforderungen technisch ausgezeichnete Lösungen bieten können – die zudem bezahlbar bleiben.

Lesen Sie weiter auf Seite 2.



Fortsetzung von Seite 1

Weiter werden wir Ihnen zeigen, was sie an Innovationen und neuen Services in 2014 von uns erwarten dürfen: zum Beispiel eine neue, verbesserte Kältetrockner-Produktreihe, eine erhebliche Erweiterung unseres Angebots an Filterelementen für Wettbewerbsfilter, noch mehr Ersatz- und Serviceteile für Adsorptionstrockner von Wettbewerbern im Standardprogramm, sowie eine umfangreiche Baureihe an Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren. Natürlich alles wie immer in hervorragender Verfügbarkeit.

Also Sie sehen schon: auch 2014 steht voll im Zeichen des Fachhandels, der das Zentrum aller unserer Aktivitäten ist. Ich verspreche persönlich absolute Fachhändlertreue und exzellente, servicefreundliche Produkte.

Nehmen Sie mich beim Wort.

Ihr Holger Krebs | Inhaber und Geschäftsführer der KSI Gruppe

KSI Hochdrucktrockner

So individuell wie Ihre Anforderungen.

Schon standardmäßig sind unsere Trockner von 50 bis 350 bar ausgelegt und können problemlos auf Wunsch bis 500 bar aufgerüstet werden. Weitere Sonderwünsche können wir gern erfüllen – wie z. B. für die Heliumaufbereitung bis 350 bar, die wir 2013 erfolgreich in den Einsatz gebracht haben.

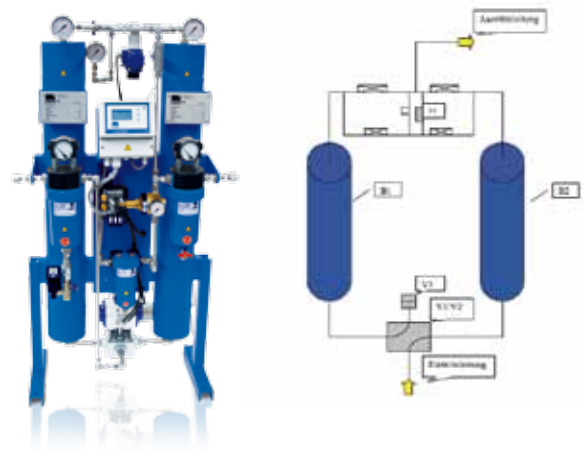
Das Funktionsprinzip

Maschinenbauqualität „Made in Germany“ – aber wirtschaftlich durchdacht bis ins Detail. Alle eingesetzten Bauteile sind standardisiert und keine Sonderbauteile, um eine schnelle Ersatzteilversorgung zu garantieren und die Wartungskosten auf einem sehr niedrigen Niveau zu halten. So entsteht eine sichere Systemlösung mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis für die Hochdrucktrocknung.

Die Steuerung des Trockners erfolgt über unsere weltweit eingesetzte und erfolgreiche ET-C Steuerung, die das Herzstück aller unserer kaltregenerierten Adsorber bildet. Softwareseitig kann zwischen allen von uns eingesetzten Funktions- und Ventilarten ausgewählt werden, gleichzeitig können Fremdprodukte mit dieser Steuerung aus- beziehungsweise nachgerüstet werden. Das heißt, es wird keine besondere Steuerung für die Hochdrucktrockner benötigt.

Die Funktionsweise im Detail.

Die stark komprimierte Druckluft wird über den Vorfilter von Partikeln und Öl-/Wasseranteilen gereinigt. Über den 4-Wege-Kugelhahn wird je nach Schaltstellung Behälter 1 oder 2 von unten nach oben durchströmt. Bei der Adsorption in den Behältern – von der Eintritts zur Austrittsseite – werden durch den Einsatz verschiedener Trockenmitteltypen Drucktaupunkte von bis zu -70°C



realisiert. Die eingesetzten Diffusoren verteilen optimal die ein-tretende Druckluft in das Trockenmittelbett.

In der Austrittsseite wird die getrocknete Druckluft über definierte Wege zum Nachfilter geführt. Dieser fängt eventuell auftretende Partikel auf und schützt das Netz vor Verunreinigungen. Über den Regenerationsweg wird ein Teil der trockenen Druckluft zur Regeneration des sich in der Regenerationsphase befindenden Behälters genutzt. Dieser Teilstrom benötigt zwischen 2,5 und 8% der Druckluft. Die Regenerationsluft wird, nachdem Sie den Behälter durchströmt und Feuchtigkeitsmoleküle aufgenommen hat, über den 4-Wegekugelhahn, das Expansionsventil und den Schalldämpfer der Umgebung expandiert zugeführt.

Um Druckschläge beim Druckaufbau nach der Regeneration zu vermeiden, erfolgt der Druckaufbau über ein gesondertes Druckaufbauventil. Alle Rohrbauteile und Ventile bestehen aus hochwertigem Edelstahl und sind für Drücke über 500 bar geprüft und zugelassen. Hochwertige Klemmringverschraubungen und Trockenmittelbefüllung aus ausschließlich europäischer Fertigung sowie umfangreiche Tests garantieren unsere gewohnt hohe Qualität.

Der zufriedenste Kunde ist der Stammkunde

KSI – zuverlässiger und kompetenter Partner für Wartung und Reparatur.



Filterelemente und Kartuschen für Druckluftfilter



Aktivkohlefilter für Öl-Wasser-Trenner



Wartungsteile für Fremdtrockner



Filter für Kompressoren und Vakuumpumpen



qualitativ hochwertige Trockenmittel

Für den Fachhandel ist das immer wiederkehrende Service- und Wartungsgeschäft eine wichtige kalkulatorische Größe. Die KSI unterstützt als „Alles aus einer Hand“-Anbieter diese Säule des Fachhandelsgeschäfts mit passenden, qualitativ hochwertigen Austauschkomponenten für Fremdhersteller.

Neben der vollständigen Konzeption neuer Anlagen, der Beratung des Endkunden und der Installation neuer Komponenten in Druckluftstationen ist eine Säule des Geschäfts des Druckluft-Fachbetriebs die Wartung und Reparatur bestehender Anlagen. Gerade in diesem preissensitiven Geschäftsfeld ist es wichtig, dass sich der Fachhandels- und Servicebetrieb absolut auf beste Qualität und Verfügbarkeit der Austauschkomponenten verlassen kann. Eine Herausforderung, der sich die KSI gern angenommen hat und mit den Serviceteilen für eigene Produkte genauso wie mit den Komponenten für Fremdprodukte perfekt erfüllt. Und das zu Preisen, die weit unter den Original-Herstellerpreisen liegen. Dabei aber in einer Qualität, die mindestens den Originalteilen entspricht, in den meisten Fällen sogar besser ist. Fast alles ist sofort verfügbar und wird in der Regel noch am Tag der Bestellung ausgeliefert. Wenn es der KSI Kunde wünscht, kann jeder Auftrag für einen Servicefall kommissionsbezogen verpackt werden.

KSI liefert folgende Service-Teile:

- **ECOCLEAN® AFE** Filterelemente und Kartuschen für Druckluftfilter
- **KONTREC® AKF** Aktivkohlefilter für Öl-Wasser-Trenner
- **ECOSERV** Wartungsteile für Fremdtrockner
- **ECOCOMP®** Filter für Kompressoren und Vakuumpumpen

Neben der ausgezeichneten Qualität und schnellen Verfügbarkeit kann der KSI Fachhandelspartner und Servicebetrieb auf kompetente Unterstützung zurückgreifen. Verschiedene Kompetenzteams helfen schnell und sicher bei Rückfragen zu Wartungsteilen:

- Umschlüsselung von Original-Teilenummern
- Identifizierung von Originalteilen anhand von Maßskizzen oder Mustern
- Nachbau von Sonderlösungen nach Muster oder Zeichnung

Dazu untermauert die KSI den Anspruch, Top-Service-Partner zu sein mit weiteren Ideen und praxisorientierten Dienstleistungen. So geht zum Beispiel die KSI Serviceunterstützung so weit, dass neben Schulungen an KSI Adsorptionstrocknern auch gleich Schulungen für den Service an kalt- und warmregenerierten Adsorptionstrocknern anderer Hersteller durchgeführt werden. So sichern sich die Fachbetriebe das Know-How ihrer Servicetechniker auch für den Servicefall an bestehenden Anlagen und können ihren Kunden in jeder Situation kompetente Hilfe anbieten.

Innovation 2014: die neue KSI Kältetrockner Baureihe

Noch kompakter. Leichter einzubauen. Einfacher zu warten.

Pünktlich zum neuen Jahr startet die KSI mit einer neuen Kältetrockner-Baureihe. Wie es der Fachhandel von KSI gewohnt ist, ist die neue Produktreihe eine deutliche Weiterentwicklung nach den Maßgaben unserer Fachhandels Vertriebspartner. Im Folgenden finden Sie die Vorteile der neuen Reihe:

- kompakter: die neue KTC Reihe ist durch den außenliegenden Wärmetauscher noch kompakter – besonders bei den kleinen Volumenströmen bis 660 m³/h
- sämtliche Trockner sind mit Heißgas-Bypass ausgestattet und frieren auch bei zu geringem Durchfluss nicht ein
- die Mikroprozessorsteuerung überwacht ständig das Gerät und warnt bei Ausfall eines Teiles oder bei ungewöhnlichen Bedingungen, die den Betrieb beeinträchtigen
- einfach und effizient in bestehende Anlagen integrierbar, da Eingang und Ausgang auf einer Höhe liegen
- mit Standard-Kondensatableiter, der ganz einfach und ohne Umbauten durch einen alternativen Kondensatableiter ersetzt werden kann
- Wartungs- und reparaturfreundlich durch gute Erreichbarkeit einzelner Bauteile (bei den kleinen Trocknern bis 660 m³/h, kann das Gehäuse ohne Werkzeug geöffnet werden)
- Große Auswahl des KTC:
 - Standardversion, 16 bar
 - Hochtemperaturversion, 16 bar, Eingangstemperatur max. 70°C
 - Hochdruckversion, max. 40 bar



Rechts: Reihe bis 660 m³/h mit außenliegendem Wärmetauscher für eine noch kompaktere Bauweise und optimaler Anschlussmöglichkeit
Links: Reihe von 780 m³/h bis 8.400 m³/h

Die neue Reihe ist ab sofort bestellbar.

Für weitere Rückfragen kontaktieren Sie unseren Vertriebsinnendienst unter 02163 - 9992-0 oder unseren „technischen Support Kältetrockner“ unter 02163 - 9992-13.

KSI ECOSERV. So leicht geht das.

Wartungs- und Trockenmittelpakete für Adsorptionstrockner anderer Hersteller.

Den hohen KSI-Qualitätsstandard auch für die Produkte anderer Hersteller bereitzustellen und so dem Fachhandel alles aus einer Hand bieten zu können, war die Idee. Seit nunmehr 1 1/2 Jahren bietet die KSI mit dem ECOSERV Programm Funktionsteile, Wartungs- und Trockenmittelpakete für den Service an kalt- und warmregenerierten Adsorptionstrocknern anderer Hersteller an. Das Ziel, über diese Produktgruppe eine noch intensivere Bindung zum Fachhandel und den Servicebetrieben aufzubauen, ist erreicht worden, denn unsere Partner honorieren die hochwertigen Originalteile und Qualitätsfüllungen von namhaften Herstellern. Dabei erfreuen sich insbesondere die KSI Intelligenzpakete besonderer Beliebtheit. Durch diese Komplettpakete entfällt das lästige Zusammensuchen der sonst einzeln zu bestellenden Komponenten für einen Servicefall. Denn neben den 12-24-48-Monatspaketen enthalten die Intelligenzpakete auch Filterelemente, Schalldämp-

fer oder Ventile. Sie entsprechen damit den Servicepaketen, die der Fachhandel schon bei den KSI Trocknern zu schätzen gelernt hat.

Neben der bloßen Identifikation und Lieferung von Teilen unterstützt das KSI „Kompetenzteam Adsorptionstrockner“ den Fachhandelspartner. Im Falle von Unklarheiten im Service- oder Reparaturfall bei **kalt- und warmregenerierten Adsorptionstrocknern anderer Hersteller** helfen die KSI Mitarbeiter in jedem Status des Serviceauftrags gerne.

Schulungen für die Wartung und Reparatur auch an Adsorptionstrocknern anderer Hersteller

Neben Schulungen an KSI kalt- und warmregenerierten Adsorptionstrocknern bietet KSI Schulungen der Fachbetriebs-Service-techniker an Adsorptionstrocknern anderer Hersteller an.

KSI expandiert weiter international

Think global, act local. – Neue Unternehmungen in den Niederlanden und Russland.

Zu Hause in Niederkrüchten zu sein steht für eine gewisse rheinische Bodenständigkeit – die hindert die KSI aber ganz und gar nicht daran, sich über die Grenzen hinaus umzusehen und zu vergrößern.

Da die KSI schon räumlich nah an den Niederlanden liegt, machte es Sinn, im Februar 2013 die KSI Benelux B.V. zu gründen. So ließ sich mehr Kundennähe im wahrsten Sinne des Wortes erreichen und die technische Abwicklung und der Support finden nun direkt vor Ort auf kurzen Wegen statt. Der KSI Mann vor Ort ist Ruud Luijt. Der Geschäftsführer der KSI Benelux ist ein erfahrener Projekt- und Vertriebsmann im Druckluftsektor, der viel Know-how aus langjährigen Tätigkeiten bei führenden Druckluftfachbetrieben in den Niederlanden mitbringt. Die KSI Benelux arbeitet natürlich nach dem gleichen Vertriebskonzept wie alle Unternehmen der KSI Gruppe: es wird ausschließlich der Druckluft-Fachhandel beliefert.

Ein ganzes Stück weiter nach Osten geht es mit der im Juni 2013 gegründeten KSI Russland. Nach dem Einstieg der KSI in den russischen Markt mit Groß- und Sondertrocknern für die Öl- und Gasindustrie war die Gründung einer Tochtergesellschaft eine logische Konsequenz. Zur Zeit besteht die Tochtergesellschaft mit Sitz in Moskau aus erfahrenen Vertriebsmitarbeitern aus dem Druckluftmarkt. Sie wird von Alexander Chepelyuk und Evgeniy Semushkin geführt, mit dem mittelfristigen Ziel, ein Händlernetz aufzubauen und die Kontakte zu den OEMs in Russland herzustellen.



KSI ATK mit pneumatischer Steuerung in einer Containeranlage in Chelyabinsk.

Rückschau: Präsenz auf den wichtigsten Messen weltweit

KSI auf der PTC in Shanghai und der Hannover Industriemesse.



Messestand Shanghai

Vom kleinen Niederkrüchten in die Megametropole Shanghai und auf die größte Industriemesse der Welt in Hannover – KSI denkt global.

Das Jahr 2013 hat uns weit gebracht – um genau zu sein, ca. 9.000 km weit weg in eine der größten Städte der Welt. Über 23 Millionen Einwohner tummeln sich in der Handelsmetropole Chinas, die das Tor zu einem der am schnellsten wachsenden Wirtschaftsmärkte darstellt. Der Containerhafen von Shanghai ist mit einem Gesamtumschlag von 537 Millionen Tonnen Waren im Jahr der Größte weltweit. Wer in China Fuß fassen will, muss nach Shanghai – wir sind dabei. Auf der PTC Industriemesse haben wir auf 120 m² ganz im Stile der KSI ausgestellt. Über 400 Besucher interessierten sich dabei für unsere Qualität „Made in Germany“. Dominik Lehmann, der die KSI mit Sitz in Shanghai vor Ort vertritt und Holger Krebs, Geschäftsführer der KSI Gruppe, zeigten sich sehr zufrieden: „Wir haben eine Vielzahl von intensiven Gesprächen mit Interessenten aus China und anderen Teilen Asiens geführt, die ganz offensichtlich Wert auf qualitativ hochwertige Produkte und intelligent entwickelte Systeme legen. Ganz klar ein Zukunftsmarkt für uns.“



Hannovermesse 2013

KSI auf der Hannover Messe.

Das Gute liegt meistens so nahe – und so haben wir das Glück, dass es zur weltweit wichtigsten Industriemesse so weit nicht ist: so war die KSI natürlich auch auf der Hannover Messe 2013 vertreten. 6.550 Aussteller aus 62 Ländern präsentierten sich über 250.000 Besuchern aus Wirtschaft und Politik. Für die KSI eine wichtige Station und Forum für den nationalen und internationalen Markt. Vertriebsleiter Export Dirk Schreiber dazu: „Die Hannover Messe ist für uns ein Pflichttermin, denn hier präsentieren wir unseren nationalen und internationalen Partnern unser breites Produktangebot und unsere Innovationen. Und nirgendwo sonst erhalten wir so viel direktes Feedback.“

Ein englischer Sommer

Das KSI Sommerfest 2013 in Worcestershire.

Seit 2013 ist Worcestershire in den britischen Midlands bei den KSI Mitarbeitern nicht mehr nur als Herkunftsort der beliebten und vielfach falsch ausgesprochenen Worcestersauce (spricht: Wuster-Soße) und als Heimat des Led Zeppelin Schlagzeugers John Bonham bekannt. Denn unser letztjähriges Sommerfest haben wir kurzer Hand an den Standort der KSI Tochter KSI Technologies Ltd. verlegt und fast die gesamte Belegschaft dorthin gebracht. Nicht wegen des berühmt berüchtigt schönen britischen Sommers, sondern weil gemeinsame Aktivitäten aller Mitarbeiter ein wichtiger Bestandteil der KSI Unternehmenskultur sind. Nur so werden aus anonymen Email-Adressen echte Kollegen. So haben wir kurzer Hand die Belegschaft nach Norwich verfrachtet, richtiger: nach Cromer, der britischen Produktionsstätte der Filterelemente. Vor Ort durften dann freiwillige Mitarbeiter sich nicht nur ansehen, wie Filterelemente für Druckluftfilter gefertigt werden, sondern auch selbst Hand anlegen – ein lehrreicher Prozess. Die anschließende Party auf dem Firmengelände war dann ein voller Erfolg, über den aber nur hinter verschlossenen Türen berichtet wird. Cheers.



Mitarbeiter der KSI Deutschland in England

Wir wachsen

Neu in unserem Team:



Patrick Nagel

Auszubildender,
Fertigung, Montage



Kai van Thiel

Auszubildender,
Vertriebsinnendienst



Peter Schöttler

EDV, Controlling



Robert Brunner

Konstruktion,
Entwicklung

Kai van Thiel ist als Bürokaufmann-Auszubildender im Vertriebsinnendienst. Der 19-Jährige aus St. Tönis widmet sich in seiner Freizeit dem Ballsport mit und ohne Schläger, Tennis und Fußball, die längeren Freizeitabschnitte verbringt er mit Reisen.

Patrick Nagel ist Auszubildender zur Fachkraft für Metalltechnik - Fachrichtung Montagetechnik - und verstärkt das KSI Team „Montage und Fertigung“. Der 20-Jährige aus Nettetal verbringt seine Freizeit am liebsten mit Freunden.

Peter Schöttler ist in der EDV und Controlling neu bei uns. Der 43-Jährige mathematisch technische Assistent aus Tönisvorst ist ledig und hat keine Kinder – somit also genug Zeit, seinen vielfältigen Hobbies nachzugehen die da wären: Fußball spielen, den PC tunen und Fotografieren.

Robert Brunner ist 42, verheiratet und Vater zweier Kinder. Der gelernte Maschinenbautechniker unterstützt uns in Konstruktion und Entwicklung, was sich in einem seiner Hobbies auch wiederfindet: nämlich Lego. Nebenher ist noch Zeit für Fußball und Musik.

DRUCKSCHRIFT:

Herausgeber:
KSI Filtertechnik GmbH

Redaktion:
Stefan Devic
KSI Filtertechnik GmbH

Olaf Ebeling
Concept · Creation · Copy
An Kleinhütten 7
47800 Krefeld

Gestaltung:
Laurenz Bick Design
www.laurenzbick.de