



Filtergehäuse APF163

Aufbau / Leistung		
Anschluss	Rp 2" Innengewinde	
Leistung nominal	1300 m³/h mit APE160 bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 7 bar ü	
Leistung maximal	2520 m³/h mit APE160 bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 16 bar ü	
maximaler Betriebsdruck	16 bar ü	
Material	Aluminium	
Betriebstemperatur maximal	120 °C	
Beschichtung innen / außen	Korrosionsschutzschicht	
Farbe außen	RAL 5010 (pulverbeschichtet)	
Befestigung Element	Flügelaufhängung	
Anschluss Kondensatableitung	Rp 1/2" Innengewinde	
Maße in mm	A	744
[Maßzeichnung auf der letzten Seite]	B	45
	C	196
	D	195
Gewicht (inkl. Element und Ableiter)	12,7 Kg	
CE Norm	2014/68/EU Kategorie I	

Lieferumfang		
Gehäuse	APF163	
Filterelement	APE160	
Kondensatableitung bei Typen:		
VF25 – FF5 – MFO – MF1 – SMA	D200	
DSF - DF1 - DMF, CA	HAM12	

Optionen	
Differenzdruckanzeiger	DPN-APF
niveaugeregelter Kondensatableiter	KN1
niveaugeregelter Kondensatableiter	KN5
Filterverbindungsset für 2 - 4 Filter	APF-VEE-(2/3)-XL
Wandhalterung mit Filterverbindungsset	APF-WHE-(1/2/3)-XL

Leistung Filterelemente APE160

Typ	Partikelfiltration [Mikron]	Restölgehalt [mg/m³]	Betriebstemperatur [°C]		Differenzdruck [mbar]			ISO Klassen*	
			maximal	empfohlen	neu	benetzt	Wechsel	Partikel	Öl
APE160VF25	25	10	120	-	45	50	alle 12 Monate	5	5
APE160SMA	0,01	0,01	120	-	75	110	alle 12 Monate	1	1
APE160MFO	1	0,5	120	-	55	85	alle 12 Monate	2	3
APE160MF1	0,1	0,1	120	-	65	90	alle 12 Monate	1	2
APE160FF5	5	5	120	-	50	75	alle 12 Monate	3	4
APE160DSF	0,01	-	120	-	75	-	alle 12 Monate	1	-
APE160DMF	1	-	120	-	55	-	alle 12 Monate	2	-
APE160DF1	0,1	-	120	-	65	-	alle 12 Monate	2	-
APE160CA	-	0,003	50	25	100	-	alle 6 Monate	-	1

*Erzielte Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1:2010



Filterelemente APE160 VF25 – FF5 – MFO – MF1 – SMA

Aufbau	
Durchströmung	von innen nach außen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	Borosilikat-Mikroglasfaser-Gewebe
Vor- und Nachfiltration	Polypropylen-Netz
Drainageschicht	Polyesterfaservlies
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Filterelemente APE160 CA

Aufbau	
Durchströmung	von innen nach außen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	nicht-gewebtes Medium, aktivkohle-imprägniert
Nachfiltration	Borosilikat Mikroglasfaser Gewebe
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Filterelemente APE160 DSF - DF1 - DMF (Staubfiltration)

Aufbau	
Durchströmung	von außen nach innen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	Borosilikat-Mikroglasfaser-Gewebe
Vor- und Nachfiltration	Polypropylen-Netz
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Korrekturfaktoren																
Arbeitsdruck	bar ü	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		Faktor	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,12	1,25	1,37	1,49	1,62	1,74	1,86	1,98

Multiplizieren Sie bitte die Leistung des Filters mit dem Korrekturfaktor in der oberen Tabelle.

