



Filtergehäuse APF113SE

Aufbau / Leistung		
Anschluss	Rp 1" Innengewinde	
Leistung nominal	360 m³/h mit APE110 bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 7 bar ü	
Leistung maximal	756 m³/h mit APE110 bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 16 bar ü	
maximaler Betriebsdruck	16 bar ü	
Material	Aluminium	
Betriebstemperatur maximal	120 °C	
Beschichtung innen / außen	Korrosionsschutzschicht	
Farbe außen	RAL 9003 (pulverbeschichtet)	
Befestigung Element	Flügelauflhängung	
Anschluss Kondensatableitung	Rp 1/2" Innengewinde	
Maße in mm	A	612
[Maßzeichnung auf der letzten Seite]	B	34
	C	154
	D	150
Gewicht (inkl. Element und Ableiter)	6,3 Kg	
CE Norm	2014/68/EU Kategorie I	

Lieferumfang	
Gehäuse	APF113SE
Filterelement	APE110
Kondensatableitung	HAM12

Optionen	
Filterverbindungsset für 2 - 3 Filter	APF-VEE-(2/3)-L
Wandhalterung mit Filterverbindungsset	APF-WHE-(1/2/3)-L

Leistung Filterelemente APE110

Typ	Partikelfiltration [Mikron]	Restölgehalt [mg/m³]	Betriebstemperatur [°C]		Differenzdruck [mbar]			ISO Klassen*	
			maximal	empfohlen	neu	benetzt	Wechsel	Partikel	Öl
APE110SE	0,01	-	120	50	100	-	alle 6 Monate	1	-

Erzielte Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1:2010*

Korrekturfaktoren																
Arbeitsdruck	bar ü	Faktor														
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	Faktor	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,12	1,25	1,37	1,49	1,62	1,74	1,86	1,98	2,10

Multiplizieren Sie bitte die Leistung des Filters mit dem Korrekturfaktor in der oberen Tabelle.



Aufbau

Durchströmung	von innen nach außen
Material Endkappen	Polypropylen
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	Borosilikat Mikroglassfaser Gewebe
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	EPDM
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%
max. Sterilisationstemperatur*	145 °C

***Hinweis:** Die maximale Sterilisationstemperatur bezieht sich nur auf die Filterelemente. Es kann 50 Mal sterilisiert werden. Jedes Element muss vor jedem Einsatz in einem Autoklaven sterilisiert werden.

Maßzeichnung

