



Filtergehäuse APF113VMS

Aufbau / Leistung		
Anschluss	Rp 1" Innengewinde	
Leistung nominal	25 m³/h mit APE110 bei 500 mbar	
Leistung maximal	45.5 m³/h mit APE110 bei 917 mbar	
maximaler Betriebsunterdruck	-0,917 bar	
Material	Aluminium	
Betriebstemperatur maximal	120 °C	
Beschichtung innen / außen	Korrosionsschutzschicht	
Farbe außen	RAL 9003 (pulverbeschichtet)	
Befestigung Element	Flügelauflhängung	
Anschluss Kondensatableitung	Rp 1/2" Innengewinde	
Maße in mm	A	612
[Maßzeichnung auf der letzten Seite]	B	34
	C	154
	D	150
Gewicht (inkl. Element und Ableiter)	6.3 Kg	
CE Norm	abnahmefrei nach 2014/68/EU	

Lieferumfang	
Gehäuse	APF113VMS
Filterelement	APE110
Kugelhahn 1/2"	KH12
Sekretglas	SG

Optionen	
Filterverbindungsset für 2 - 3 Filter	APF-VEE-(2/3)-L
Wandhalterung mit Filterverbindungsset	APF-WHE-(1/2/3)-L

Leistung Filterelemente APE110

Typ	Partikelfiltration	Restölgehalt	Betriebstemperatur [°C]		Differenzdruck [mbar]			ISO Klassen*	
	[Mikron]	[mg/m³]	maximal	empfohlen	neu	benetzt	Wechsel	Partikel	Öl
APE110VMS	0.01	0.01	50	50	66	-	alle 12 Monate	-	3

Erzielte Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1:2010*

Korrekturfaktoren														
Vakuum	mbar	10	50	100	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000
	Faktor	0,01	0,05	0,1	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1

Multiplizieren Sie bitte die Leistung des Filters mit dem Korrekturfaktor in der oberen Tabelle.

Aufbau

Durchströmung	von außen nach innen
Material Endkappen	Kunststoff (Temperatur beständig bis 80°C)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	Borosilikat Mikroglassfaser Gewebe
1. Phase	Schaumstoffstützkörper
2. Phase	Nachfiltervlies
3. Phase	Tiefenfiltermedium, imprägniert
4. Phase	Feinfiltration / Tiefenfiltration
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Maßzeichnung

