



Filtergehäuse APF113

Aufbau / Leistung		
Anschluss	Rp 1" Innengewinde	
Leistung nominal	360 m³/h mit APE110 bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 7 bar ü	
Leistung maximal	756 m³/h mit APE110 bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 16 bar ü	
maximaler Betriebsdruck	16 bar ü	
Material	Aluminium	
Betriebstemperatur maximal	120 °C	
Beschichtung innen / außen	Korrosionsschutzschicht	
Farbe außen	RAL 5010 (pulverbeschichtet)	
Befestigung Element	Flügelauflhängung	
Anschluss Kondensatableitung	Rp 1/2" Innengewinde	
Maße in mm	A	612
[Maßzeichnung auf der letzten Seite]	B	34
	C	154
	D	150
Gewicht (inkl. Element und Ableiter)	6,30 Kg	
CE Norm	2014/68/EU Kategorie I	

Lieferumfang	
Gehäuse	APF113
Filterelement	APE110
Kondensatableitung bei Typen:	
VF25 - FF5 - MFO - MF1 - SMA	D150
DMF - DF1 - DSF, CA	HAM12

Optionen		
Differenzdruckanzeiger	APF-DPN	
niveaugeregelter Kondensatableiter	KN1	
niveaugeregelter Kondensatableiter	KN5	
Filterverbindungsset für 2 - 3 Filter	APF-VEE-(2/3)-L	
Wandhalterung mit Filterverbindungsset	APF-WHE-(1/2/3)-L	

Leistung Filterelemente APE110

Typ	Partikelfiltration [Mikron]	Restölgehalt [mg/m³]	Betriebstemperatur [°C]			Differenzdruck [mbar]		ISO Klassen*	
			maximal	empfohlen	neu	benetzt	Wechsel	Partikel	Öl
APE110VF25	25	10	120	-	45	50	alle 12 Monate	5	5
APE110FF5	5	5	120	-	50	75	alle 12 Monate	3	4
APE110MFO	1	0,5	120	-	55	85	alle 12 Monate	2	3
APE110MF1	0,1	0,1	120	-	65	90	alle 12 Monate	1	2
APE110SMA	0,01	0,01	120	-	75	110	alle 12 Monate	1	1
APE110DMF	1	-	120	-	55	-	alle 12 Monate	2	-
APE110DF1	0,1	-	120	-	65	-	alle 12 Monate	2	-
APE110DSF	0,01	-	120	-	75	-	alle 12 Monate	1	-
APE110CA	-	0,003	50	25	100	-	alle 300-400 Betriebsstunden	-	1

*Erzielte Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1:2010



Filterelemente APE110 VF25 - FF5 - MFO - MF1 - SMA

Aufbau	
Durchströmung	von innen nach außen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	Borosilikat-Mikroglasfaser-Gewebe
Vor- und Nachfiltration	Polypropylen-Netz
Drainageschicht	Polyesterfaservlies
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Filterelemente APE110 CA

Aufbau	
Durchströmung	von innen nach außen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	nicht-gewebtes Medium, aktivkohle-imprägniert
Nachfiltration	Borosilikat Mikroglasfaser Gewebe
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Filterelemente APE110 DMF - DF1 - DSF (Staubfiltration)

Aufbau	
Durchströmung	von außen nach innen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	Borosilikat-Mikroglasfaser-Gewebe
Vor- und Nachfiltration	Polypropylen-Netz
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Korrekturfaktoren																
Arbeitsdruck	bar ü	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	Faktor	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,12	1,25	1,37	1,49	1,62	1,74	1,86	1,98	2,10

Multiplizieren Sie bitte die Leistung des Filters mit dem Korrekturfaktor in der oberen Tabelle.

