

## Druckluftfilter APF113 mit Filterelement APE110

Rev 03\_0825



### Filtergehäuse APF113

Aufbau / Leistung		
Anschluss		Rp 1“ Innengewinde
Leistung nominal		360 m³/h mit APE110 bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 7 bar ü
Leistung maximal		756 m³/h mit APE110 bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 16 bar ü
maximaler Betriebsdruck		16 bar ü
Material		Aluminium
Betriebstemperatur maximal		120 °C
Beschichtung innen / außen		Korrosionsschutzschicht
Farbe außen		RAL 5010 (pulverbeschichtet)
Befestigung Element		Flügelaufhängung
Anschluss Kondensatableitung		Rp 1/2“ Innengewinde
Maße in mm	A	612
[Maßzeichnung auf der letzten Seite]	B	34
	C	154
	D	150
Gewicht (inkl. Element und Ableiter)		6,30 Kg
CE Norm		2014/68/EU Kategorie I

Lieferumfang	
Gehäuse	APF113
Filterelement	APE110
Kondensatableitung bei Typen:	
VF25 - FF5 - MFO - MF1 - SMA	D150
DMF - DF1 - DSF, CA	HAM12

Optionen	
Differenzdruckanzeiger	APF-DPN
niveaugeregelter Kondensatableiter	KN1
niveaugeregelter Kondensatableiter	KN5
Filterverbundungsset für 2 - 3 Filter	APF-VEE-(2/3)-L
Wandhalterung mit Filterverbundungsset	APF-WHE-(1/2/3)-L

### Leistung Filterelemente APE110

Typ	Partikelfiltration [Mikron]	Restölgehalt [mg/m³]	Betriebstemperatur [°C]			Differenzdruck [mbar]		ISO Klassen*	
			maximal	empfohlen	neu	benetzt	Wechsel	Partikel	Öl
APE110VF25	25	10	120	-	45	50	alle 12 Monate	5	5
APE110FF5	5	5	120	-	50	75	alle 12 Monate	3	4
APE110MFO	1	0,5	120	-	55	85	alle 12 Monate	2	3
APE110MF1	0,1	0,1	120	-	65	90	alle 12 Monate	1	2
APE110SMA	0,01	0,01	120	-	75	110	alle 12 Monate	1	1
APE110DMF	1	-	120	-	55	-	alle 12 Monate	2	-
APE110DF1	0,1	-	120	-	65	-	alle 12 Monate	2	-
APE110DSF	0,01	-	120	-	75	-	alle 12 Monate	1	-
APE110CA	-	0,003	50	25	100	-	alle 300-400 Betriebsstunden	-	1

\*Erzielte Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1:2010

## Druckluftfilter APF113 mit Filterelement APE110

Rev 03\_0825



### Filterelemente APE110 VF25 - FF5 - MFO - MF1 - SMA

Aufbau	
Durchströmung	von innen nach außen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	Borosilikat-Mikroglasfaser-Gewebe
Vor- und Nachfiltration	Polypropylen-Netz
Drainageschicht	Polyesterfaservlies
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

### Filterelemente APE110 CA

Aufbau	
Durchströmung	von innen nach außen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	nicht-gewebtes Medium, aktivkohle-imprägniert
Nachfiltration	Borosilikat Mikroglasfaser Gewebe
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

### Filterelemente APE110 DMF - DF1 - DSF (Staubfiltration)

Aufbau	
Durchströmung	von außen nach innen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	Borosilikat-Mikroglasfaser-Gewebe
Vor- und Nachfiltration	Polypropylen-Netz
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Korrekturfaktoren	
Arbeitsdruck	bar ü
	2    3    4    5    6    7    8    9    10    11    12    13    14    15    16
Faktor	0,38    0,50    0,63    0,75    0,88    1,00    1,12    1,25    1,37    1,49    1,62    1,74    1,86    1,98    2,10

Multiplizieren Sie bitte die Leistung des Filters mit dem Korrekturfaktor in der oberen Tabelle.

**Druckluftfilter APF113 mit Filterelement APE110**

Rev 03\_0825



**Maßzeichnung**

