

Druckluftfilter APF73 mit Filterelement APE70

Rev 03_0825



Filtergehäuse APF73

Aufbau / Leistung		
Anschluss		Rp 1/2" Innengewinde
Leistung nominal		90 m³/h mit APE70 bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 7 bar ü
Leistung maximal		252 m³/h mit APE70 bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 16 bar ü
maximaler Betriebsdruck		16 bar ü
Material		Aluminium
Betriebstemperatur maximal		120 °C
Beschichtung innen / außen		Korrosionsschutzschicht
Farbe außen		RAL 5010 (pulverbeschichtet)
Befestigung Element		Flügelaufhängung
Anschluss Kondensatableitung		Rp 1/2" Innengewinde
Maße in mm	A	234
[Maßzeichnung auf der letzten Seite]	B	18
	C	80
	D	75
Gewicht (inkl. Element und Ableiter)		1,10 Kg
CE Norm		abnahmefrei nach 2014/68/EU

Lieferumfang	
Gehäuse	APF73
Filterelement	APE70
Kondensatableitung bei Typen:	
VF25 - FF5 - MFO - MF1 - SMA	D150
DMF - DF1 - DSF, CA	HAM12

Optionen	
Differenzdruckanzeiger	APF-DPN
niveaugeregelter Kondensatableiter	KN1
niveaugeregelter Kondensatableiter	KN5
Filterverbindungsset für 2 - 3 Filter	APF-VEE-(2/3)-S
Wandhalterung mit Filterverbindungsset	APF-WHE-(1/2/3)-S

Leistung Filterelemente APE70

Typ	Partikelfiltration [Mikron]	Restölgehalt [mg/m³]	Betriebstemperatur [°C]			Differenzdruck [mbar]		ISO Klassen*	
			maximal	empfohlen	neu	benetzt	Wechsel	Partikel	Öl
APE70VF25	25	10	120	-	45	50	alle 12 Monate	5	5
APE70FF5	5	5	120	-	50	75	alle 12 Monate	3	4
APE70MFO	1	0,5	120	-	55	85	alle 12 Monate	2	3
APE70MF1	0,1	0,1	120	-	65	90	alle 12 Monate	1	2
APE70SMA	0,01	0,01	120	-	75	110	alle 12 Monate	1	1
APE70DMF	1	-	120	-	55	-	alle 12 Monate	2	-
APE70DF1	0,1	-	120	-	65	-	alle 12 Monate	2	-
APE70DSF	0,01	-	120	-	75	-	alle 12 Monate	1	-
APE70CA	-	0,003	50	25	100	-	alle 300-400 Betriebsstunden	-	1

*Erzielte Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1:2010

Druckluftfilter APF73 mit Filterelement APE70

Rev 03_0825



Filterelemente APE70 VF25 - FF5 - MFO - MF1 - SMA

Aufbau	
Durchströmung	von innen nach außen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	Borosilikat-Mikroglasfaser-Gewebe
Vor- und Nachfiltration	Polypropylen-Netz
Drainageschicht	Polyesterfaservlies
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Filterelemente APE70 CA

Aufbau	
Durchströmung	von innen nach außen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	nicht-gewebtes Medium, aktivkohle-imprägniert
Nachfiltration	Borosilikat Mikroglasfaser Gewebe
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Filterelemente APE70 DMF - DF1 - DSF (Staubfiltration)

Aufbau	
Durchströmung	von außen nach innen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Edelstahl
Filtrationsmedium	Borosilikat-Mikroglasfaser-Gewebe
Vor- und Nachfiltration	Polypropylen-Netz
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Korrekturfaktoren	
Arbeitsdruck	bar ü
	2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
Faktor	0,38 0,50 0,63 0,75 0,88 1,00 1,12 1,25 1,37 1,49 1,62 1,74 1,86 1,98 2,10

Multiplizieren Sie bitte die Leistung des Filters mit dem Korrekturfaktor in der oberen Tabelle.

Druckluftfilter APF73 mit Filterelement APE70

Rev 03_0825



Maßzeichnung

