



Filtergehäuse APF113CAK

Aufbau / Leistung		
Anschluss	Rp 1" Innengewinde	
Leistung nominal	185 m³/h mit APE110CAK bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 7 bar ü	
Leistung maximal	388,5 m³/h mit APE110CAK bei 1 bar (abs.) und 20°C bei 16 bar ü	
maximaler Betriebsdruck	16 bar ü	
Material	Aluminium	
Betriebstemperatur maximal	120 °C	
Beschichtung innen / außen	Korrosionsschutzschicht	
Farbe außen	RAL 5010 (pulverbeschichtet)	
Befestigung Element	Flügelauflhängung	
Anschluss Kondensatableitung	Rp 1/2" Innengewinde	
Maße in mm	A	612
[Maßzeichnung auf der letzten Seite]	B	34
	C	154
	D	150
Gewicht (inkl. Element und Ableiter)	6,3 kg	
CE Norm	2014/68/EU Kategorie I	

Lieferumfang	
Gehäuse	APF113CAK
Filterelement	APE110CAK
Kondensatableitung	HAM12

Optionen	
Ölprüfindikator	A-4000-120F
Filterverbindungsset für 2 - 3 Filter	APF-VEE-(2/3)-L
Wandhalterung mit Filterverbindungsset	APF-WHE-(1/2/3)-L

Leistung Filterelemente APE110CAK

Typ	Partikelfiltration	Restölgehalt	Betriebstemperatur [°C]		Differenzdruck [mbar]			ISO Klassen*	
	[Mikron]	[mg/m³]	maximal	empfohlen	neu	benetzt	Wechsel	Partikel	Öl
APE110CAK	1,00	0	50	25	250	-	alle 12 Monate	2	-

Erzielte Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1:2010*

Korrekturfaktoren																	
Arbeitsdruck	bar ü	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
	Faktor	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,12	1,25	1,37	1,49	1,62	1,74	1,86	1,98	2,10	

Multiplizieren Sie bitte die Leistung des Filters mit dem Korrekturfaktor in der oberen Tabelle.

Aufbau

Durchströmung	von innen nach außen
Material Endkappen	Glasfaserverstärktes Nylon (30%)
Stützkörper innen und außen	Acrylröhre
Filtrationsmedium	Aktivkohle
Vor-/Nachfiltration	-
Klebung Endkappen	Zweikomponenten Epoxidharzkleber
Material O-Ring	NBR
besondere Eigenschaften	technisch silikonfrei
Hohlraumvolumen bei 20°C	96%

Maßzeichnung

